

广东火电召开 2019 年第二季度市场开发工作会议

(通讯员 向辉)4月2日,中国能建南方建投广东火电召开第二季度市场开发工作会议,会议对第一季度市场开发工作进行总结,对第二季度市场开发工作进行部署。中国能建南方建投总经理、党委副书记刘瑞华,广东火电党委书记、董事长(执行董事)刘瑞华,广东火电总经理、党委副书记白雪寒出席会议,广东火电副总经理郑庆主持会议。

刘瑞华表示,2019年,面对复杂的经济环境和严峻的市场形势,广东火电要认真落实中央、国资委、中国能建以及南方建投的决策部署,全力以赴保持稳定增长,积极推动高质量发展,确保生产经营总体平稳,内部改革不断深化,业务转型升级步伐加快,规范管理持续加强。要以中国能建、南方建投年度工作会议以及中国能建2019年市场开发会议精神为指引,为全面做好2019年市场开发工作,圆满完成全年既定的目标,积极做好以下四个方面的工作:一是要坚持稳中求进工作总基调,全力以赴“稳增长”。要落实“稳增长、快转型、促改革、防风险、强党建”十五字工作方针,始终坚持市场开发是第一要务,中标是生产经营的“硬道理”,拿实际数据说话,要做好政治定位、管控市场风险、强化责任担当,切实负起央企的责任和使命;二是要稳措并举,突出重点项目、重点客户,要赢得市场主动,突出重公点、密拓新客户,多方落实、瞄准目标高质量发展,确保市场开发目标任务期必成。发挥“时不我待”的精神,聚焦转型升级,在巩固传统电力市场的基础上,继续加强高质国际工程、非电业务和海上风电等各重要战略的市场开拓和市场激励。三是加强市场开发人才队伍队伍建设,提高



工程快讯

广东阳江南鹏岛海上风电场项目风电机组运输滚装作业完成

4月4日,中国能建南方建投广东火电完成目前国内最大的广东阳江南鹏岛海上风电场项目海上风电机组运输滚装上船作业。此次滚装运输的风电机组单机尺寸为28米×25米×41米,运输重量约为1050吨,重心高达22.7米,使用两块24×2轴线SPMT进行运输滚装。不同于传统的风电机组采用吊式运输滚装,此次广东火电按照业主要求采用滚式运输的方式进行运输滚装上船。该海上风电机场是我国目前在前的单体容量最大的海上风电机场,预计机组年净上网电量超过10亿千瓦时,每年可节约标准煤约32.7万吨。(周小智)

沈阳老虎冲项目4号锅炉水压试验一次成功

4月8日,中国能建南方建投广东火电承建的沈阳老虎冲生活垃圾焚烧发电厂4号锅炉水压试验一次成功。当天上午10时28分,开始升压工作;11时02分,锅炉压力达到工作压力4.6Mpa,经检查无异常;11时22分,继续升压做耐压试验;11时39分,达到试验压力5.75Mpa,维持压力20分钟,无降压;11时59分,开始泄压;12时11分,泄压到工作压力,经各方单位全面检查无异常;12时55分,水压试验结束。此次水压试验结果锅炉未发生渗水情况,相关设备无变形、膨胀无异常、阀门关闭严密、压力无变化,圆满完成各项试验性能指标。(唐诗婧)

广东茂名博贺电厂1号机组汽机扣盖完成

4月18日,中国能建南方建投广东火电承建广东茂名博贺电厂1号机组汽机扣盖工作,为后续机组整体启动打下坚实基础。为确保汽机扣盖工作保质、按时完成。博贺电厂项目部组织参建单位,广东创能监理进行汽机扣盖前检查工作,对低洼内廊各部件、主行车等特种设备、机工具及吊索具进行了全面检查。4月17日上午8时整,茂名博贺电厂1号机组汽机扣盖工作现场进行技术及安全交底;在项目部全体施工的共同努力下,当天下午13时41分,1号机组汽机扣盖工作圆满完成。(姚述平)

广州 500 千伏北增甲乙线增容改造工程投产

4月18日,中国能建南方建投广东火电承建的500千伏北增甲乙线增容改造工程投产,该工程是广州市500千伏电网的重要能源通道“主动脉”,是广东500千伏主网架内环网中通道的组成部分,也是实现东西潮流交换及事故支援的主要送电通道之一。该线路增容改造完成后,单回线路输送容量由226万千瓦提升至383万千瓦,打通广州供电“主动脉”,对提高广东500千伏电网东西交换断面供电安全及事故支援能力,助力加快粤港澳大湾区建设具有积极重要的意义。在项目建设过程中,广东火电则采用多团队紧密协同作战,工程高峰时投入人力900余人、牵张设备30台,3倍于常规工程的投入,按计划完成了施工任务。(焦仁杰)

广东韶关热电工程项目 2 号汽轮机冲转一次成功

4月20日,中国能建南方建投广东火电承建的广东韶关热电工程项目2号机组汽轮机冲转一次成功,达到预定转速3000转并成功定速,标志着机组整体启动运行取得阶段性成功,为机组发电网及168小时试运打下坚实基础。为了确保机组安全稳定地进入整体启动试运阶段,项目部提前策划部署,组织各参建单位召开专题会议,制定详细的冲转方案,对过程中需注意的安全措施与技术措施进行交底与培训,细化目标任务,明确责任到人。4月20日18时05分,2号机组开始冲转;4月20日22时58分,首次冲转达3000转并成功定速,定速后各系统设备运行正常,机组振动、轴向位移、胀差、汽缸膨胀等机组主要运行参数符合要求,汽轮机冲转一次成功。(曾培东)

林桐彪: “能”而勤“工” “巧”而运“匠”

林桐彪是中国能建南方建投广东火电有限公司的一名起重班长。他作为一名特殊工种施工人员,深知工作的特殊性与重要性,在从事十三年的起重工作中,他除了练一身过硬的起重本领,始终不怕苦、不怕累,他还高度重视工作中的每一个细节,对自己要求极其严格,总是希望把起重工作做专、做精、做细、做实。

2014年7月,在韶关电厂1号炉再热器管道拆卸集箱进行更换吊装施工过程中,由于场地受限只能布置卷扬机、穿绕滑车组起吊,在旧集箱安全距离放至地面,新集箱绑扎好吊带至距离地面约1米高左右,张兰松立即通过指挥对讲机大喊道:“停!停!”同事和领导围过来问:“怎么回事?起吊得顺利吗?停什么停下来了?”

张兰松回答说:“我发现滑车组有一根钢丝绳抖动的幅度和频率非常不规则,怀疑滑车组吊钩部位进行拆除和更换,这充分验证了张兰松经验丰富,观察甚微,判断准确,避免了一起较大的起重安全事故。如不及早发现,滑车组在运行过程中极有可能发生断裂的严重事故,后果和损失不可估量。”

由于在项目表现突出,张兰松在班组获聘潮州发电公司颁发的“劳动模范”、“先进班组”、“先进集体”等称号。

2012年,张兰松参加广东省职业技能大赛起重机械操作员总决赛获得第一名,同时被授予“广东省职工经济技术创新能手”称号;2013年被公司评为“优秀班长”,同年获得广东省五一劳动奖章。

劳动光荣

致敬劳动模范,走近一线工匠

导语

习近平总书记曾这样强调:“劳动最光荣、劳动最高尚、劳动最伟大、劳动最美丽。”在五一劳动节来临之际,在向全体辛勤的劳动者送上节日祝福的同时,也让我们走近中国能建南方建投广东火电不同领域的一线工匠,听一听他们美丽动人的劳动故事,看一看他们是如何成长为劳动模范。



刘仔才: “大国焊匠”

33岁的刘仔才是中国能建南方建投广东火电的一名焊接教练。从业15年,他勤学苦练,专研技术,屡破焊接难题,培育专业人才。他用高超的技术、敬业的精神和实际行动,成为了党的十九大代表、“全国劳动模范”、“全国最美青工”、“中央企业技术能手”、“南粤工匠”、“青年岗位能手”、“中国好人”,成为中国青年五四奖章、“嘉克杯”国际焊接大赛钨极氩弧焊项目第一名的获得者,也被知名媒体誉为“大国焊匠”、“焊接金牌教练”。

坚持技术苦练是刘仔才技术突飞猛进的催化剂,刚参加工作时只要有学习的机会他都不放过,每天总是第一个到培训中心最后一个离开培训车间;平均一天焊150根焊条,有时能达到500根,经常累得腰都直不起。在阳江核电项目为了实施镜面焊接法解决狭小空间的焊接难题,他对着镜子写了一晚上字,终于适应镜子的左右顺序,最后顺利完成焊接工作,保障了整个工程的施工进度。

成为世界焊接冠军后的刘仔才更多的关注是放在焊接技术的传承推广精英的培育上,他独创“极限训练法”,将“大摇摆”焊法、“镜面”焊法等“绝活”向徒弟们传授,他已带出200多名独当一面的新生代焊工,还成立了刘仔才劳模和工匠人才创新工作室。

“干一行,爱一行,专一行,精一行。”这是刘仔新的工作理念。他保持创新思维、工作经验和管理方法为一体,着力提升班组的理论水平和技术技能,培养了一批又一批的新晋员工,他带领班组队伍获得了2011年广东东源职业大典赛最佳班组团体第一名、2013年先进单位等集体荣誉。多人取得高级工、技师、高级技师职业资格。

邱朝领: 璀璨焊花铸匠心

邱朝领挥舞“焊枪”,一头扎进了这个“焊花”四溅的璀璨世界里,求知若渴,攻坚克难,一干就是25年,从工程点的焊工到焊接班长,从焊接技术培训班中的实训老师到培训中心班长,凭着满腔的热忱和执着的劲头,最终把自己打磨成“焊接达人”。

焊工是特殊工种,电建行业的焊工又是焊接行业内劳动强度最大,安全技术标准最高的行业,邱朝领每天听着刺耳的打磨声、闻着刺鼻的烟味,在不见天日的烟尘弥漫里工作着。曾经技校里从事焊接工作的同学,多数吃不了这个苦,有的已经转行了,但他从不为这些所动,每当有人劝他放弃或转行时,他总坚定地说:“既然选择了,就一定要把它干好。”

“一枚奖章不是靠百花齐放春满园”,邱朝领为公司焊接技术人才的培养付出了大量的心血,他是拿起焊枪培养摇篮的主力军,每年指导培训焊工上百人次,超过300多项资格培训,至今已累计培训焊工超1000人次,超过2000项焊接资格。公司现行的新材料焊接工艺,大多都是邱朝领参与制定和实施,为公司新材料的焊接技术攻关作出了重大的贡献,曾参与了SA335-P91、SA335-P92、WB36CN1等众多的新型耐热钢材料和核电厂管材焊接工艺技术攻关。他参与研发的可升臂焊接培训操作平台获得了国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。

邱朝领多次受到上级单位及公司的表扬,屡次在国家级、省级职业技能大赛焊工比赛中取得优异成绩,多次获得省级技能能手称号,并分别于2008年及2011年共两次荣获广东省五一劳动奖章,2016年荣获“南粤工匠”荣誉称号等。

邱朝领负责的“焊花”班组,多次受到上级单位及公司的表扬,屡次在国家级、省级职业技能大赛焊工比赛中取得优异成绩,多次获得省级技能能手称号,并分别于2008年及2011年共两次荣获广东省五一劳动奖章,2016年荣获“南粤工匠”荣誉称号等。

张兰松: 做专、做精、做细、做实

张兰松是中国能建南方建投广东火电的一名起重班长。他作为一名特殊工种施工人员,深知工作的特殊性与重要性,在从事十三年的起重工作中,他除了练一身过硬的起重本领,始终不怕苦、不怕累,他还高度重视工作中的每一个细节,对自己要求极其严格,总是希望把起重工作做专、做精、做细、做实。

2014年7月,在韶关电厂1号炉再热器管道拆卸集箱进行更换吊装施工过程中,由于场地受限只能布置卷扬机、穿绕滑车组起吊,在旧集箱安全距离放至地面,新集箱绑扎好吊带至距离地面约1米高左右,张兰松立即通过指挥对讲机大喊道:“停!停!”同事和领导围过来问:“怎么回事?起吊得顺利吗?停什么停下来了?”

张兰松回答说:“我发现滑车组有一根钢丝绳抖动的幅度和频率非常不规则,怀疑滑车组吊钩部位进行拆除和更换,这充分验证了张兰松经验丰富,观察甚微,判断准确,避免了一起较大的起重安全事故。如不及早发现,滑车组在运行过程中极有可能发生断裂的严重事故,后果和损失不可估量。”

由于在项目表现突出,张兰松在班组获聘潮州发电公司颁发的“劳动模范”、“先进班组”、“先进集体”等称号。

伍照进: 迎难而上、果敢决断

伍照进于2006年7月进入中国能建南方建投广东火电工作,先后在厦门嵩屿电厂、云浮电厂、海丰电厂、沙角B厂、珠江电厂、新会双水电厂、汕头华能电厂、珠海金湾电厂从事热工仪表安装及二次线安装工作。他于2007年1月调入珠海检修中心,参加珠海海湾电厂3#、4#机组热工专业维护工作。2014年获得了广东省五一劳动奖章。

2013年2月18日20:30,在珠海海湾电厂维护期间,汽机专业在完成4A汽轮驱动端抽瓦复装后,通知了热工班曾能能等人到现场安装驱动端抽瓦轴承温度等热工设备。在安装温度探头时,曾能能发现该温度元件复装时的插入深度比原拆出时的插入深度更深,且记录不相符,相差2cm。他推测该承瓦块可能装反了。随后,他立马询问了汽机专业的曾工,并向业主汇报了情况,提出了自己对问题的分析,由于他沉着、稳定、发挥出色,在理论知识考试和实际操作中都取得不俗成绩,一举拿下比赛的冠军,也获得广东省五一劳动奖章。

他也善于总结经验,并将工作过程中遇到的难题记下来,请教他人或自己钻研,并不断总结的经验和方法,为难题寻找最优解决方案,秉持不断钻研、优化技术的意识,潘福庆工作效果和工作质量非常高。2016年,潘福庆参加广东省职工技术大賽电气安装维修接线工比赛时,他注重和其他技术人员切磋技艺、提升技能的比赛过程,并不看重比赛结果,由于他沉着、稳定、发挥出色,在理论知识考试和实际操作中都取得不俗成绩,一举拿下比赛的冠军,也获得广东省五一劳动奖章。

潘福庆工作认真负责,对待工作一丝不苟,能一眼看穿回路的错误,是因为他自身具备过硬的技术和丰富的经验,还有着比常人更加认真仔细、敬业负责的工作态度。

伍照进在同院探讨分析了存在的问题后,曾能能坚信自己的推断是正确的。于是汽机师傅对4A汽轮机进行了重新翻瓦检查,检查后证实了该判断的正确性,当即进行了抢修,避免了一次重大事故的发生。业主方面也对曾能能给予了表扬和肯定,“如果不是你细心,一起机,将会造成很严重的后果。”

曾能能并非有血缘关系,能一眼看穿回路的错误,是因为他自身具备过硬的技术和丰富的经验,还有着比常人更加认真仔细、敬业负责的工作态度。

伍照进选择迎难而上,逐一破解。伍照进的胆大心细、果敢决策和认真负责的工作态度让隐性缺陷销声匿迹,也在比赛中显示得淋漓尽致,他参加2018年度广东省省属机安装工职业技能竞赛荣获第一名,也获得广东省五一劳动奖章。

伍照进于2006年7月进入中国能建南方建投广东火电工作,先后在厦门嵩屿电厂、云浮电厂、海丰电厂、沙角B厂、珠江电厂、新会双水电厂、汕头华能电厂等从事检修工作,在南海电厂、三水恒基电厂、阳江核电站等从事维护工作。

在阳江核电站维护期间,伍照进负责3号机首次大修3GGR002RR齿轮箱检修工作,首先本次检修就存在各种各样的难题,当他带领团队迅速开展现场全检,很快发现厂家提供的全检方案无法适用于现场。为了不延误工期,伍照进带领项目组重新评估制定检修方案,在保证安全质量的前提下,加班加点按期完成了检修任务。在齿轮箱回装时,他凭借多年检修经验发现齿轮箱行星齿轮轴端面高于行星架端面这一隐性的缺陷,如直接回装会导致齿轮箱润滑油泄漏,使齿轮润滑不足导致设备损坏,造成不可估量的后果。伍照进立即向车间主任报告了情况,对行星齿轮轴端面进行车削加工,保证了设备可靠运行,通过各方努力并顺利完成了修复,设备运行状态良好,再次验证了当时处理该缺陷的重要性。

当难题迎面而来,伍照进选择迎难而上,逐一破解。伍照进的胆大心细、果敢决策和认真负责的工作态度让隐性缺陷销声匿迹,也在比赛中显示得淋漓尽致,他参加2018年度广东省省属机安装工职业技能竞赛荣获第一名,也获得广东省五一劳动奖章。

伍照进于2006年7月进入中国能建南方建投广东火电工作,先后在厦门嵩屿电厂、云浮电厂、海丰电厂、沙角B厂、珠江电厂、新会双水电厂、汕头华能电厂等从事检修工作,在南海电厂、三水恒基电厂、阳江核电站等从事维护工作。

在阳江核电站维护期间,伍照进负责3号机首次大修3GGR002RR齿轮箱检修工作,首先本次检修就存在各种各样的难题,当他带领团队迅速开展现场全检,很快发现厂家提供的全检方案无法适用于现场。为了不延误工期,伍照进带领项目组重新评估制定检修方案,在保证安全质量的前提下,加班加点按期完成了检修任务。在齿轮箱回装时,他凭借多年检修经验发现齿轮箱行星齿轮轴端面高于行星架端面这一隐性的缺陷,如直接回装会导致齿轮箱润滑油泄漏,使齿轮润滑不足导致设备损坏,造成不可估量的后果。伍照进立即向车间主任报告了情况,对行星齿轮轴端面进行车削加工,保证了设备可靠运行,通过各方努力并顺利完成了修复,设备运行状态良好,再次验证了当时处理该缺陷的重要性。

当难题迎面而来,伍照进选择迎难而上,逐一破解。伍照进的胆大心细、果敢决策和认真负责的工作态度让隐性缺陷销声匿迹,也在比赛中显示得淋漓尽致,他参加2018年度广东省省属机安装工职业技能竞赛荣获第一名,也获得广东省五一劳动奖章。

伍照进于2006年7月进入中国能建南方建投广东火电工作,先后在厦门嵩屿电厂、云浮电厂、海丰电厂、沙角B厂、珠江电厂、新会双水电厂、汕头华能电厂等从事检修工作,在南海电厂、三水恒基电厂、阳江核电站等从事维护工作。

在阳江核电站维护期间,伍照进负责3号机首次大修3GGR002RR齿轮箱检修工作,首先本次检修就存在各种各样的难题,当他带领团队迅速开展现场全检,很快发现厂家提供的全检方案无法适用于现场。为了不延误工期,伍照进带领项目组重新评估制定检修方案,在保证安全质量的前提下,加班加点按期完成了检修任务。在齿轮箱回装时,他凭借多年检修经验发现齿轮箱行星齿轮轴端面高于行星架端面这一隐性的缺陷,如直接回装会导致齿轮箱润滑油泄漏,使齿轮润滑不足导致设备损坏,造成不可估量的后果。伍照进立即向车间主任报告了情况,对行星齿轮轴端面进行车削加工,保证了设备可靠运行,通过各方努力并顺利完成了修复,设备运行状态良好,再次验证了当时处理该缺陷的重要性。

当难题迎面而来,伍照进选择迎难而上,逐一破解。伍照进的胆大心细、果敢决策和认真负责的工作态度让隐性缺陷销声匿迹,也在比赛中显示得淋漓尽致,他参加2018年度广东省省属机安装工职业技能竞赛荣获第一名,也获得广东省五一劳动奖章。

伍照进于2006年7月进入中国能建南方建投广东火电工作,先后在厦门嵩屿电厂、云浮电厂、海丰电厂、沙角B厂、珠江电厂、新会双水电厂、汕头华能电厂等从事检修工作,在南海电厂、三水恒基电厂、阳江核电站等从事维护工作。

在阳江核电站维护期间,伍照进负责3号机首次大修3GGR002RR齿轮箱检修工作,首先本次检修就存在各种各样的难题,当他带领团队迅速开展现场全检,很快发现厂家提供的全检方案无法适用于现场。为了不延误工期,伍照进带领项目组重新评估制定检修方案,在保证安全质量的前提下,加班加点按期完成了检修任务。在齿轮箱回装时,他凭借多年检修经验发现齿轮箱行星齿轮轴端面高于行星架端面这一隐性的缺陷,如直接回装会导致齿轮箱润滑油泄漏,使齿轮润滑不足导致设备损坏,造成不可估量的后果。伍照进立即向车间主任报告了情况,对行星齿轮轴端面进行车削加工,保证了设备可靠运行,通过各方努力并顺利完成了修复,设备运行状态良好,再次验证了当时处理该缺陷的重要性。

当难题迎面而来,伍照进选择迎难而上,逐一破解。伍照进的胆大心细、果敢决策和认真负责的工作态度让隐性缺陷销声匿迹,也在比赛中显示得淋漓尽致,他参加2018年度广东省省属机安装工职业技能竞赛荣获第一名,也获得广东省五一劳动奖章。